METING VAN DE WRIJVINGSCOEFFICIENT

Methode met Massaverhouding

Bepaling van van de massa waarbij een blokje begint te glijden. Op het moment van glijden volgt de wrijvingscoëfficiënt uit de verhouding tussen massa die aan het koord hangt en de massa van het blokje.

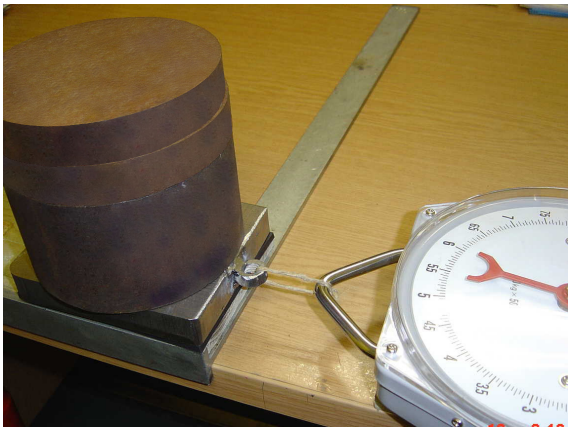
Statische wrijvingscoëfficiënt

De statische wrijvingscoëfficiënt volgt uit de massa waarbij het blokje in beweging komt.

Methode met de Veerunster

Trek aan de veerbalans verbonden met het blokje en verhoog langzaam de trekkracht totdat het blokje begint te glijden. Houd de veerbalans hierbij evenwijdig met het oppervlak. De uitlezing op de schaal van de veerbalans op het moment dat het blokje begint te wrijven is de maat voor de statische wrijving.

MEETRESULTATEN

Basis:	Gepolijst metaal
Belasting:	87,97 cm²
Belasting per m²:	880 kg
Grootte testrubber:	100 x 120 mm
Dikte:	4,2 mm
Type rubber :	homogeen gevulkaniseerd SBR
Datum testen:	16.03. 2005
Aantal statische testen per type rubber:	10

Rubbercode	Belasting in gr	μ
Zw rubb 4,2	7400	μ 0,70
B rubb 12” begin	7700	μ 0,73
B rubb 12” midden	7900	μ 0,75
B rubb begin dwars	7900	μ 0,75
V rubb 8” einde	7000	μ 0,66
V rubb 12” begin	6300	μ 0,60
V rubb 12” midden	7900	μ 0,74
MS rubb 12” begin	8900	μ 0,84
MS rubb 12” midden	7700	μ 0,73
G rubb 12” begin	7300	μ 0,69
G rubb 12” midden	7800	μ 0,74
	gemiddeld =	μ 0,72